

RILSAN®

BESNO P40 TLX

PA11-P, EHL, 22-003

Rilsan® BECV GREEN T8L树脂

是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号经过增塑，设计用于石油天然气应用中大型管道的挤出成型。依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >89%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 345	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	50000 - / 26	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3770	psi	
屈服伸长率	- / 50	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	60 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	181 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
吸水性	1.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1040 / 1040	kg/m³	ISO 1183
	1.04 / 1.04	g/cm³	
%Bio-Based	89	-	ASTM D6866

主要应用

- 石油和天然气行业的流体运输
- 符合API 17 J要求的海上柔性管道的压力护套和外部护套
- 钢管或复合管的内衬

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（44磅袋装、550公斤硬质容器、1000磅硬质容器），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C。

RILSAN®

BESNO P40 TLX

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 润滑剂, 增塑剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	